

**MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO - Modelo: APLICADOR****Aplicador****1. Descrição**

A utilização de aplicadores de terminal é prevista em ambiente industrial. Os aplicadores realizam as crimpagens dos terminais nos fios, cada aplicador utiliza sua própria especificação de crimpagem. É PROIBIDO USAR para qualquer aplicação diferente de quanto especificado. Passo até 40mm, o curso é de 35 a 40mm e a chapa é até a 1,60mm

NCM: 8466.94.10

**Características Técnicas**

Marca: Yazaki

Modelo: 90 Side

Tipo: Yazaki

Especificação Técnica	
Modelo	90 Side
Força	4000Kg (8818lb)
Tipo	AMS
Altura de trabalho (PMI)	CURSO DE CRIMPAGEM DE 35 A 40MM
Peso	9,75 kg
Medidas (mm)	25x25x11
Códigos de aplicação	7009-1924
Tipologia	DISPOSITIVOS APLICADORES DE TERMINAIS EM FIOS E CABOS ELETRICOS, PARA SEREM MONTADOS EM MAQUINAS DE CRAVAR AUTOMATICAS, COM CURSO DE CRIMPAGEM DE 35 A 40MM, ESPESSURA DE CABOS APLICAVEIS DE ATE 1,6MM, PASSO DE CRIMPAGEM DE TERMINAIS DE ATE 40MM, COM DIMENSÕES DE TERMINAIS APLICAVEIS DE ATE 10MM DE LARGURA, ATE 5,5MM DE PROFUNDIDADE E ATE 42MM DE COMPRIMENTO, APLICADOS PARA FABRICACAO DE CHICOTES ELETRICOS AUTOMOTIVOS. MODELO 90 SIDE – MARCA YAZAKI
Área de Aplicação	3,00 ~ 20,00mm
Alimentação	LATERAL
Voltagem	N/A
Frequências	N/A
Ciclos max por minuto	100 ciclos por minuto

**2. Destinação / Aplicação do equipamento**

Os aplicadores em questão foi fabricada de acordo com projeto e necessidade da produção de circuitos elétricos, sendo utilização exclusiva para fabricação de chicotes eletricos.

**3. Funcionamento**

O aplicador realizam a função de prensar cabo e terminal transformando-os em circuitos elétricos

a ser agregado no produto.

O aplicador possui sistemas de alimentação “terminal” que funciona com um ferramental próprio que realiza a crimpagem de acordo com a força especificada em parametros pré estabelecidos. Após o operador preparar o ferramental, ele alimentara os fios (cabos) um de cada vez para realização da prensagem, acionando o ciclo com pedal, assim processando os circuitos.

Para cada combinação de circuito (representado por tamanho, cor, bitola e terminal), o operador precisa fazer o set-up do aplicador para que o equipamento possa produzir e transformar o circuito conforme esperado. Após a produção dos circuitos o operador segue o fluxo de trabalho.

#### **4. Informações Complementares:**

Estes aplicadores serão usados em linha de produção

#### **5. Imagem do aplicador:**

